

light-tec
be bright. save energy.



Lámpara contra polvo y humedad 36w

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR LIGHT TRADE GUATEMALA S.A.
Calle Principal, S/N KM.98, Zona 0 Barrio Peñate, San José,
Escuintla / Bodega MT1-A. Guatemala C.A.
Teléfono: (+502) 2462-6880/81

Hecho en China/ Made in China

www.light-tec.com.gt

ESPECIFICACIONES

Lámpara contra polvo y humedad 36w

Voltaje: AC100-277V 50/60Hz

Consumo: 36 Watts

Corriente: 130-360mA

Ángulo: 180°

Eficiencia: 130 lm/w

Horas de vida: 50,000hrs

Color: 6,000k

Factor de Potencia: > 0.9

Grado de protección: IP65

CRI: ≥ 80

Temperatura de trabajo: -20°C a 40°C

THD: <25-26%

No Dimerizable

Modelo del producto

LT-LPH/36W-W



IP65 CE RoHS

LED



4,680 lm

Temperatura de Color



EQUIVALENCIA



Ahorro hasta un 76%

Comercial



Oficinas



Decorativa
y Publicitaria



Tuneles



Industrial



Galerías
y Bodegas

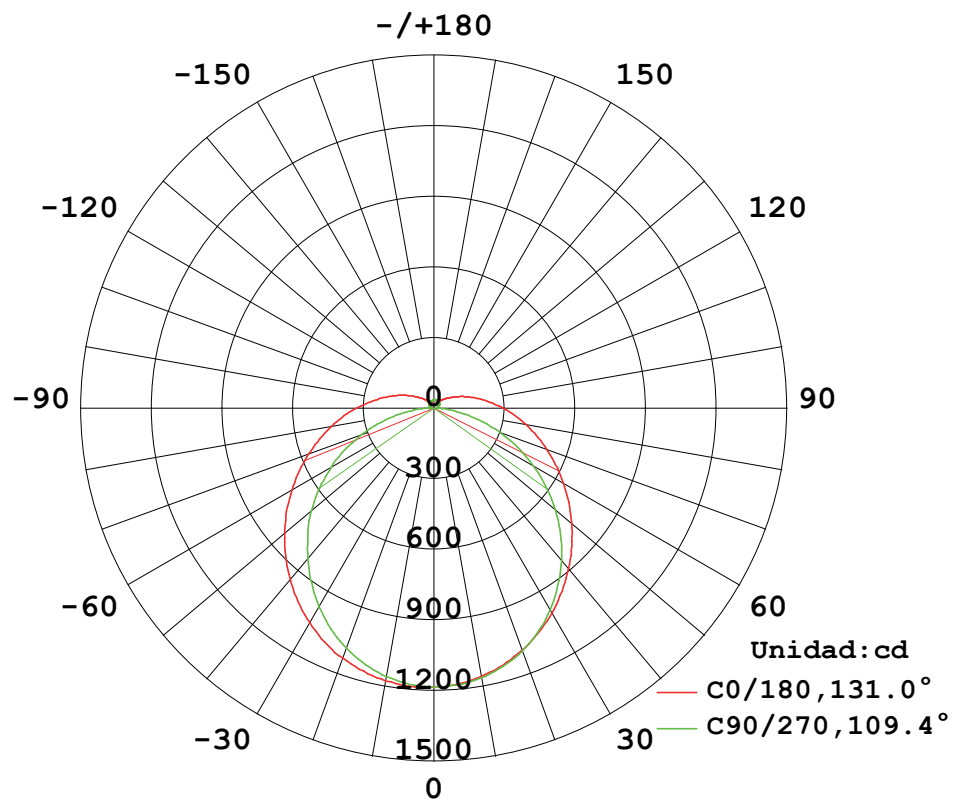


Parqueo



light-tec
be bright. save energy.

Diagrama de distribución de intensidad luminosa.



Ángulo promedio del haz. (50%): 120.2 DEG

C Rango: 0 - 360DEG
C Intervalo: 90.0DEG
Velocidad de prueba : Alta
Temperatura: 25.3DEG
Operadores: DAMIN
Fecha de prueba: 2024-08-27

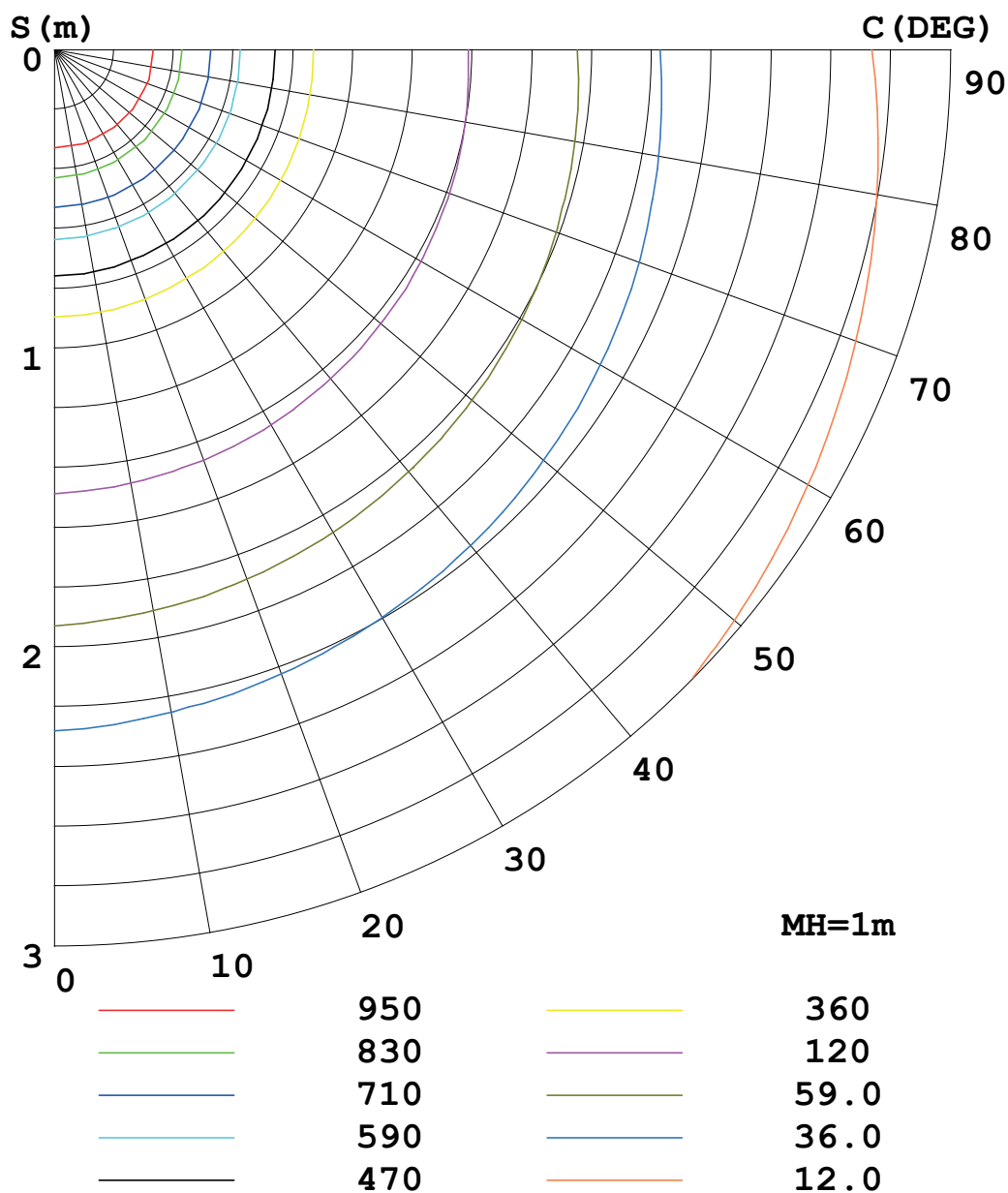
☒ Rango 0 - 180DEG
☒ Intervalo: 1.0DEG
Sistema de prueba: EVERFINE GO-2000A_V1 SYSTEM V2.0.269
Humedad: 65.0%
Distancia de prueba: 5.500m [K=1.0000]
Observaciones



light-tec
be bright, save energy.

Diagrama planar de isolux.

(UNIDAD: lx)



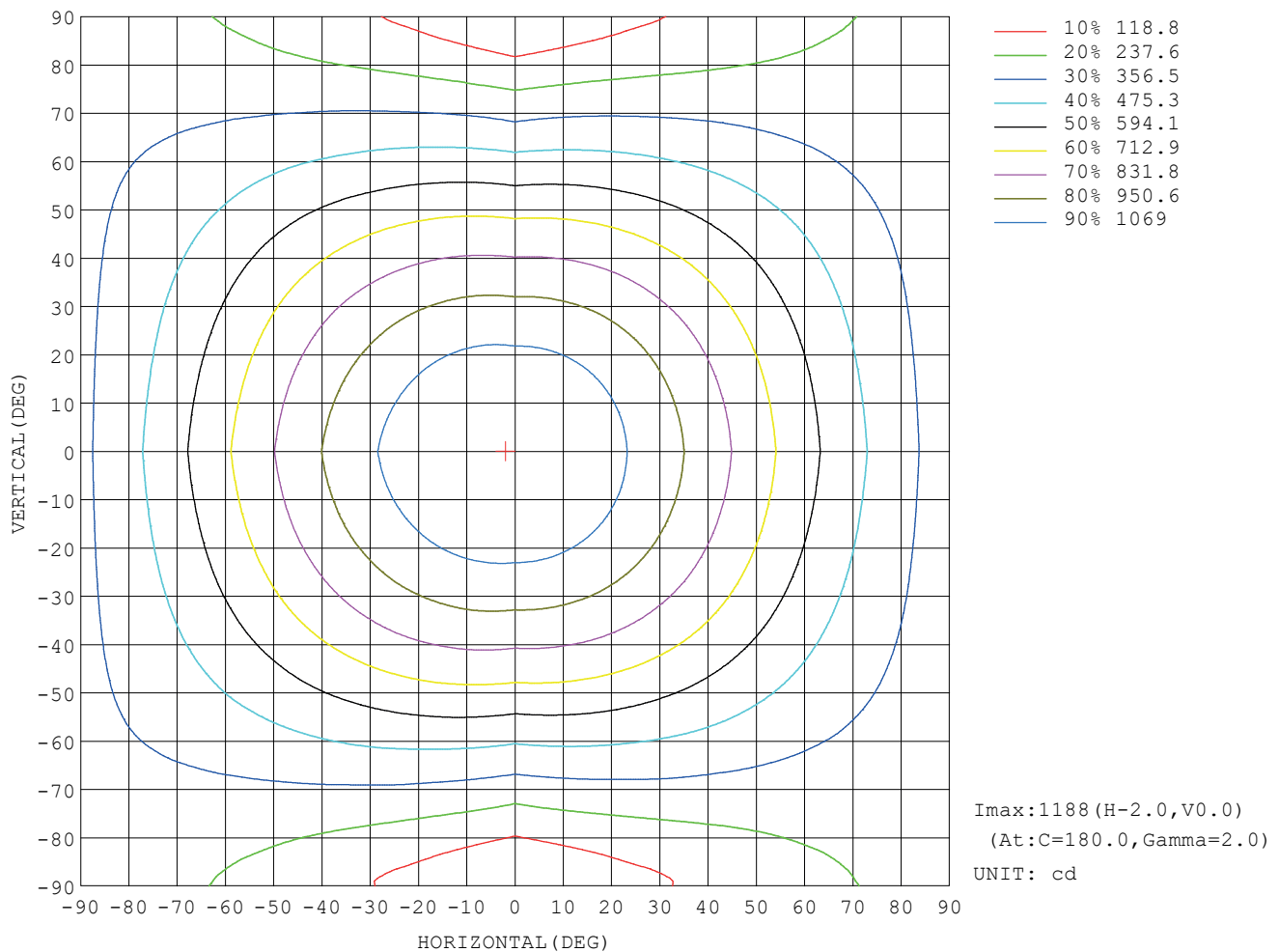
C Rango: 0 - 360DEG
C Intervalo: 90.0DEG
Velocidad de prueba : Alta
Temperatura: 25.3DEG
Operadores: DAMIN
Fecha de prueba: 2024-08-27

☒ Rango 0 - 180DEG
☒ Intervalo: 1.0DEG
Sistema de prueba: EVERFINE GO-2000A_V1 SYSTEM V2.0.269
Humedad: 65.0%
Distancia de prueba: 5.500m [K=1.0000]
Observaciones



light-tec
be bright. save energy.

Diagrama de isocandela.



C Rango: 0 - 360DEG

C Intervalo: 90.0DEG

Velocidad de prueba : Alta

Temperatura:25.3DEG

OperadoresDAMIN

Fecha de prueba:2024-08-27

☒ Rango 0 - 180DEG

☒ Intervalo: 1.0DEG

Sistema de prueba.EVERFINE GO-2000A_V1 SYSTEM V2.0.269

Humedad:65.0%

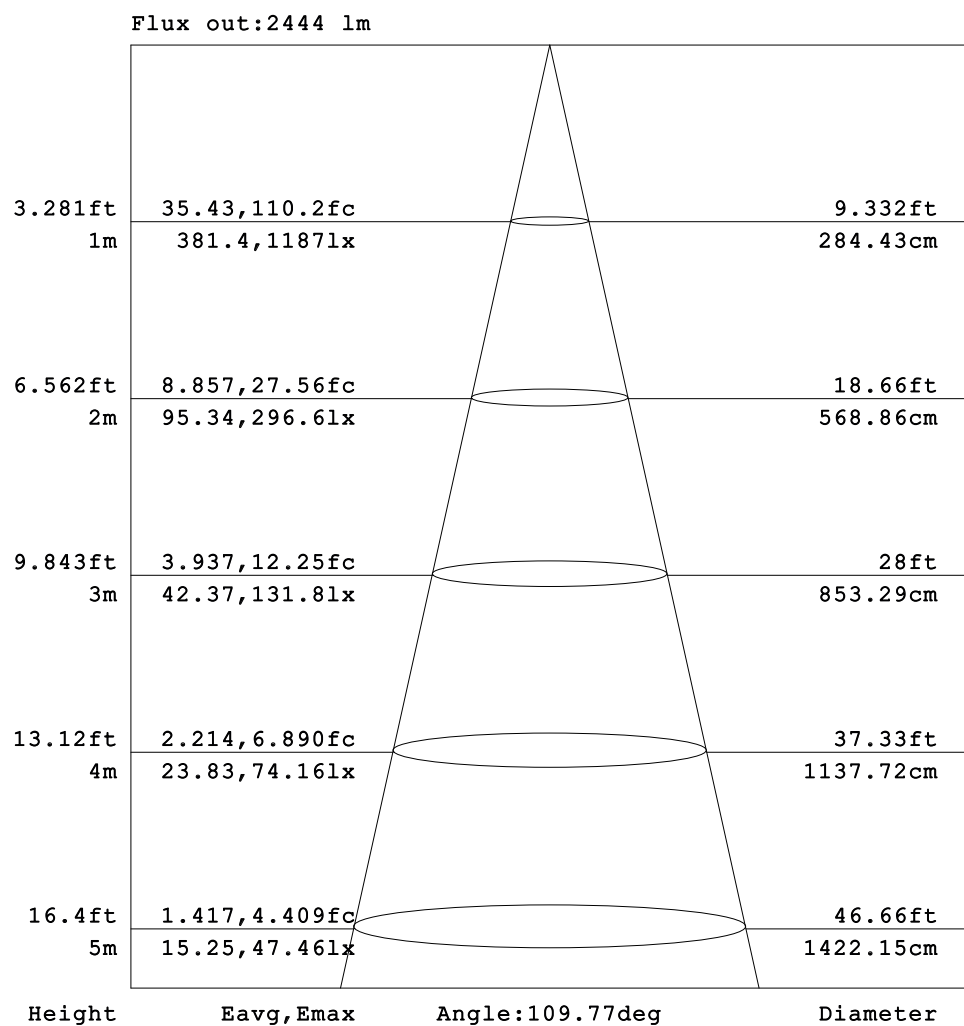
Distancia de prueba:5.500m [K=1.0000]

Observaciones



light-tec
be bright. save energy.

Figura AAI



Nota: Las curvas indican el área iluminada y la iluminación promedio cuando la luminaria está a diferentes distancias.

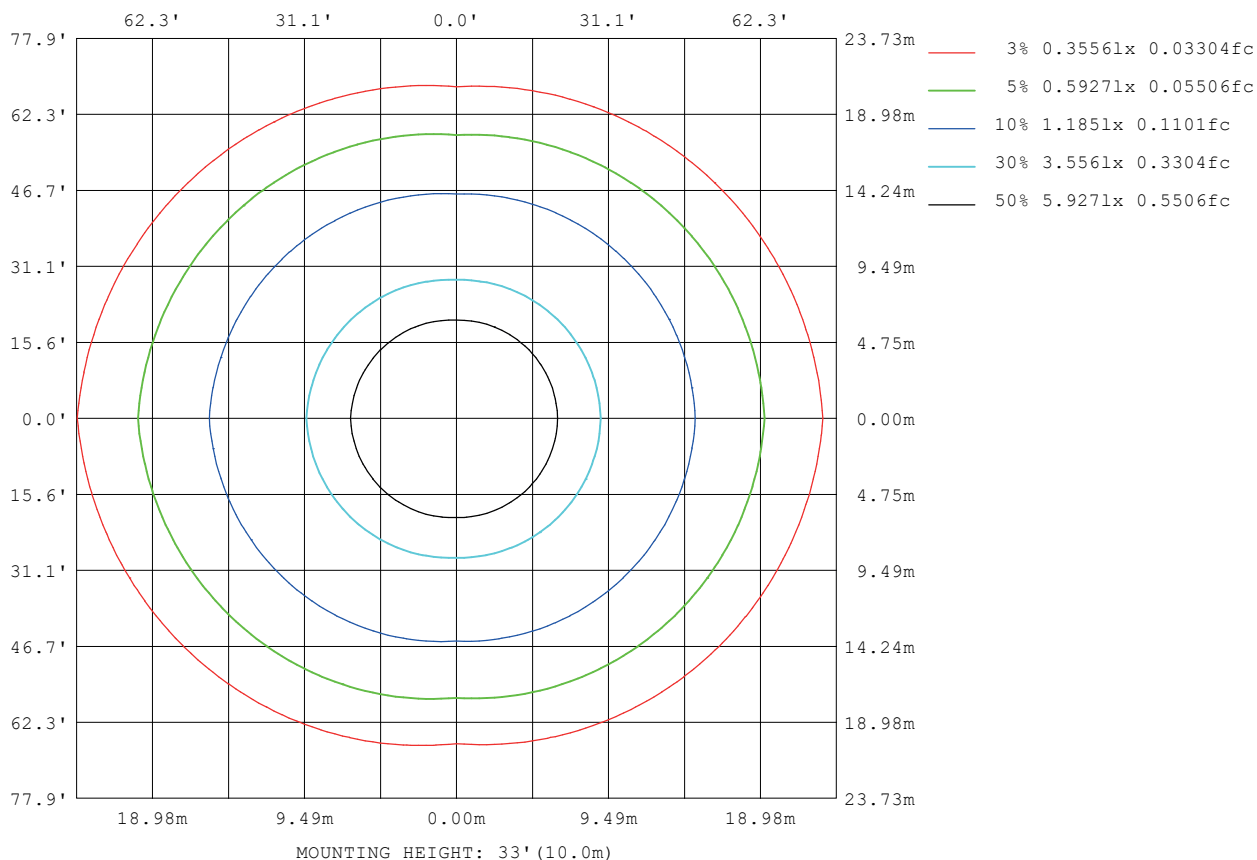
C Rango: 0 - 360DEG
 C Intervalo: 90.0DEG
 Velocidad de prueba : Alta
 Temperatura: 25.3DEG
 Operadores: DAMIN
 Fecha de prueba: 2024-08-27

☒ Rango 0 - 180DEG
☒ Intervalo: 1.0DEG
 Sistema de prueba: EVERFINE GO-2000A_V1 SYSTEM V2.0.269
 Humedad: 65.0%
 Distancia de prueba: 5.500m [K=1.0000]
 Observaciones



light-tec
 be bright. save energy.

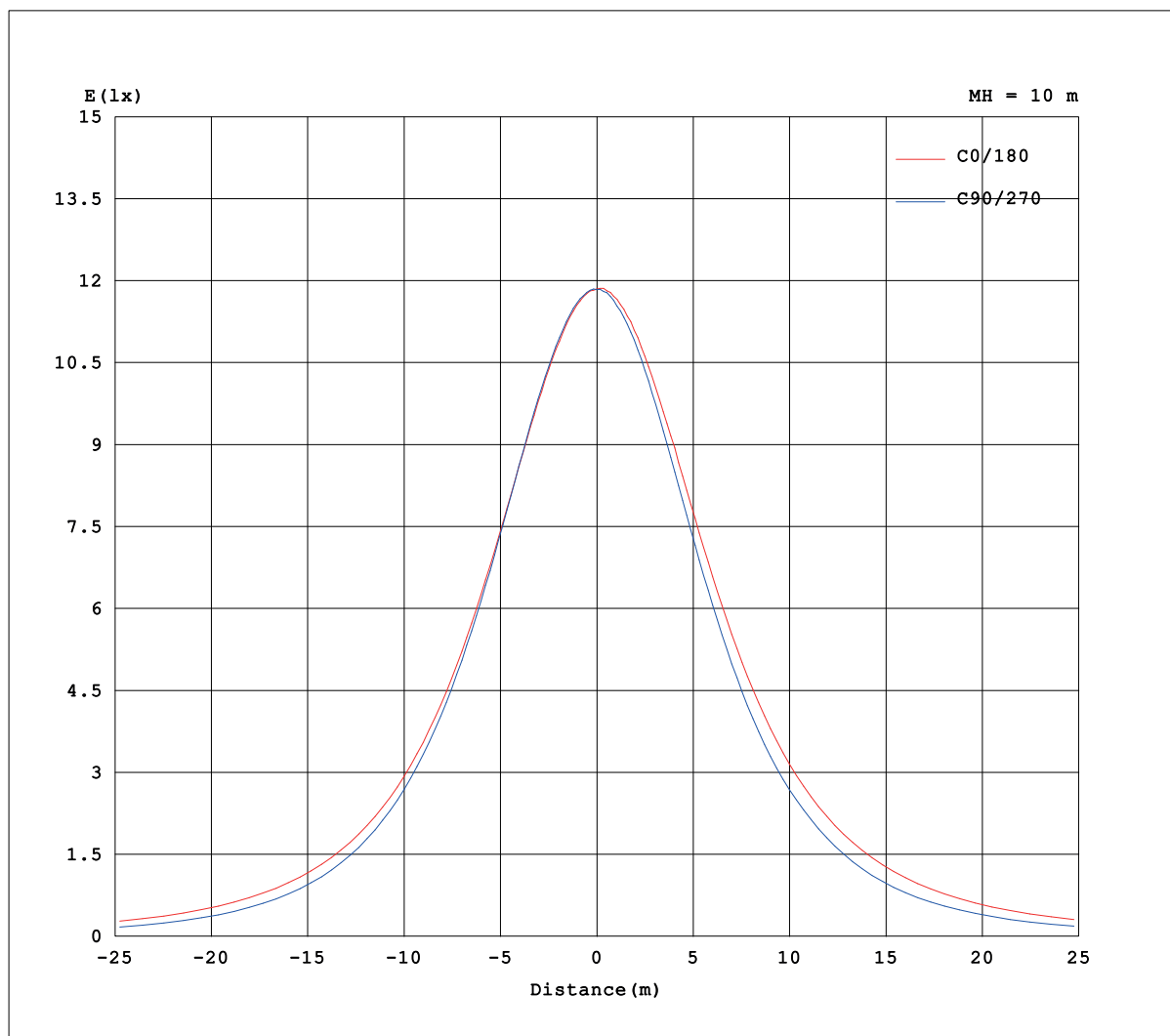
Diagrama de isolux



C Rango: 0 - 360DEG
 C Intervalo: 90.0DEG
 Velocidad de prueba : Alta
 Temperatura: 25.3DEG
 Operadores: DAMIN
 Fecha de prueba: 2024-08-27

☒ Rango 0 - 180DEG
☒ Intervalo: 1.0DEG
 Sistema de prueba: EVERFINE GO-2000A_V1 SYSTEM V2.0.269
 Humedad: 65.0%
 Distancia de prueba: 5.500m [K=1.0000]
 Observaciones

Curva planar de iluminancia.



C Rango: 0 - 360DEG
C Intervalo: 90.0DEG
Velocidad de prueba : Alta
Temperatura:25.3DEG
Operadores:DAMIN
Fecha de prueba:2024-08-27

Rango: 0 - 180DEG
Intervalo : 1.0DEG
Sistema de prueba.:EVERFINE GO-2000A_V1 SYSTEM V2.0.269
Humedad:65.0%
Distancia de prueba 5.500m [K=1.0000]
Observaciones